

Zertifikat

Dem Unternehmen

Albert Pielhau GmbH & Co. KG


58553 Halver, Am Anschlag 4

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2017.5501
Gültigkeitszeitraum: vom 24.02.2017 bis 24.02.2020
Ausgestellt am: 30. März 2017



Der Auditor
Dipl.-Ing. (FH) Czysch



Zertifizierungsstelle
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg
Dipl.-Ing. Rothbauer

Anlage

zum Zertifikat Nr.: **2017.5501**

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Fertigung für die Bauindustrie
Schweißprozesse:	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode vollmechanisiert
Grundwerkstoffe:	1.1 und 1.2
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Klaes, Thomas, geb. am 08.04.1957, ST (DVS)
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	-



Schweißzertifikat

1090-2.00128.GSIDu.2014.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Albert Pielhau GmbH & Co. KG Am Anschlag 4 58553 Halver Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Thomas Klaes, ST geb. am: 08.04.1957
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	09.04.2014
Gültigkeitsdauer	08.04.2020
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum Duisburg, 30.03.2017
Czysch/RW


Dipl.-Ing. Rothbauer
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle